



agrichem®

# Maxi ZINCO

La Suspensión de más alto análisis de Zinc, formulada para una liberación inmediata y sostenida, para minimizar y/o corregir las deficiencias y mantener el crecimiento del cultivo. Su alta formulación permite flexibilidad y bajo riesgo en manejar sus aplicaciones.

**100% Zn**

## LOS BENEFICIOS DE MAXI ZINCO

- ✓ Fertilizante de Zinc en una suspensión de análisis alto, para la corrección práctica de deficiencias.
- ✓ Formulación segura y practica para ser utilizada en tratamiento de semilla "TS"
- ✓ La forma de suspensión proporciona una liberación sostenida de zinc y minimiza que en suelo pueda ser bloqueado.
- ✓ Puede ser aplicado por método foliar o fertirriego.
- ✓ Compatible con la mayoría de agroquímicos y puede ser mezclado fácilmente en los tanques, disminuyendo la cantidad de aplicaciones que simplifica el programa de aplicaciones

## La función del Zinc.

Zinc forma una enzima que mantiene los niveles de CO<sub>2</sub> para la fotosíntesis. El zinc tiene una función importante en la producción de auxinas, la hormona del crecimiento de plantas.

## Síntomas de Deficiencia de Zinc.

- Clorosis.
- Rosetado.
- Crecimiento Retardado.
- Hojas pequeñas e irregulares.
- Necrosis.
- Rendimiento disminuido.



## Características del Producto

Densidad: 2.0 Color: suspensión blanca.

| Análisis  | (p/v%) | (p/p%) |
|-----------|--------|--------|
| Zinc (Zn) | 100.0  | 50.0   |

## Recomendaciones de Uso

Agite bien el contenido antes de la dilución.

| CULTIVO                                            | DOSIS L/ha                        | RECOMENDACIONES                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| AGUACATE, CÍTRICOS                                 | 0.5-1.0L                          | Aplicación cuando los brotes nuevos aparezcan, en crecimiento o deficiencias notorias.                                            |
| PLÁTANO                                            | 300-500ml                         | Aplicación cuando los brotes nuevos aparezcan, en crecimiento o deficiencias notorias.                                            |
| HORTALIZAS                                         | 400-600 ml                        | Aplicación cuando los brotes nuevos aparezcan, en crecimiento o deficiencias notorias.                                            |
| TOMATE / CHILE                                     | 400-600 ml                        | De 2 a 4 aplicaciones foliares a partir del día 10 de trasplante e intervalos de 7 días.                                          |
| PIÑA                                               | 300-500ml                         | Aplicar en intervalos de 4 a 6 semanas.                                                                                           |
| BERRIES, FRESA<br>(Arándano, Frambuesa, Zarzamora) | 0.25-1.0L                         | Aplicar después del día 10 de establecido el cultivo, repetir a los 14 días y antes de la primera cosecha                         |
| CEBOLLA, AJO                                       | 200-500ml                         | Aplicar según requerimiento.                                                                                                      |
| NOGAL                                              | 0.5-1.0L                          | Aplicar en cuanto los primeros brotes presenten crecimiento.<br>Repetir a los 7 días.                                             |
| ALGODÓN, ARROZ, MAÍZ, FRIJOL,<br>TRIGO             | 150 - 400 ml/                     | Aplicar en el momento de la plantación y antes de la 3 y 6 hoja verdadera, dirigido al surco, diluido entre 50 a 400 L de agua/ha |
| FLORES ORNAMENTALES                                | de maceta:<br>1 - 2ml/cm3         | Aplicar directamente a la maceta con el sustrato, puede diluirse en agua o puede ser directo.                                     |
|                                                    | para corte:<br>10 - 100 ml/1000m2 | Aplicar en el suelo del área total a tratar, puede aplicarse directo o diluido en agua, dependiendo del equipo de aplicación.     |
| FRUTALES                                           | 15 - 20 ml/planta                 | Aplicar en el suelo de manera directa o asperjada en la copa de la planta. Diluir en un máximo de 200ml de agua.                  |
| UVA DE MESA Y VINÍFERA                             | 200 - 500 ml                      | Aplicaciones en etapas de crecimientos de brotes y crecimiento de bayas, repetir con intervalo de 14 días                         |
| CUCURBITACEAS, CACAHUATE                           | 0.3-0.5L                          | Aplicar en el surco, en el momento de la plantación. Diluir en agua entre 50 a 400 L/ha.                                          |
| CAÑA DE AZUCAR                                     | 0.3-0.5L                          | Aplicar en el suelo dirigido en el surco de plantación.                                                                           |